

CRYSTIC BP 621BJ 35

Colle hybride à hautes performances

Description

La colle Crystic BP 621BJ 35 est un adhésif semi-structurel isophtalique / uréthane acrylate, pré accéléré, non fibré, souple et thixotrope, à bas pic exothermique. Le produit possède un révélateur de catalyse et présente un retrait compensé après durcissement. Le produit est destiné aux collages des matériaux composites verre / résine, matériaux d'âme, raidisseurs, inserts et éléments de carrosserie.

Propriétés

A l'état liquide	Valeurs	Unité
Aspect	Bleuté	-
Viscosité à 25°C, Brookfield, HBT, sp 92, 5 rpm	1800 - 2400	dPa.s
Stabilité dans les conditions de stockage recommandées	3	mois
Densité	1,25	-
Temps de gel à 23°C 100g + 1,25 ml Butanox M50	80 - 100	minutes
Ecart gel - pic	30 - 40	minutes

A l'état polymérisé	Valeurs	Unité	Méthode de test
Aspect	Bleuté	-	-
Dureté	80	Shore D	BS EN ISO 868:2003
Résistance à la traction	25	MPa	BS EN ISO 527-2:1996
Module de traction	3000	MPa	BS EN ISO 527-2:1996
Allongement à la rupture	10.66	%	BS EN ISO 527-2:1996
Tenue en traction - cisaillement *	6.36	MPa	ASTM D 5868 - 95

*stratifié en résine isophtalique Crystic 489PA sur renfort Devold AMT L1200 combi 1250, (2x) woven 600T, Devold AMT L1200 combi 1250. Catalysé à 2% de M50, température de 20°C, post cuisson 16 h à 40°C. Surfaces nettoyées à l'acétone, Epaisseur du joint de colle = 3 mm. **Rupture à 82% dans le substrat et 18% cohésive.**

Caractéristiques et avantages

Base uréthane acrylate
Système anti retrait
Très thixotrope
Changement de couleur

Excellente adhésion et bon allongement à la rupture
Pas de marquage, bel aspect de surface
Pas de coulure en paroi verticale
Contrôle visuel du mélange du catalyseur

Temps de travail

Conditions de test	Température	Butanox M50 (ou équivalent)	Temps de gel
200g de colle en cup PE double enveloppe	23°C	2,5 ml	80 – 100 minutes**

** Le temps de travail à 23°C en cordon de diamètre 1.5 cm est de l'ordre de 90 minutes .

Substrats

La colle Crystic BP 621BJ 35 peut être utilisée sur des substrats autres que les stratifiés verre / résine, mais dans ce cas il conviendra d'effectuer les essais nécessaires afin de vérifier les performances obtenues.

Préparation des surfaces

Les surfaces des stratifiés à coller doivent être propres, sèches et exemptes de toute contamination. Il est conseillé de les nettoyer avec un solvant ou nettoyant approprié à l'aide d'un chiffon propre et non pelucheux avant la fixation. Dans certains cas il peut être nécessaire de poncer les pièces afin de leur donner la rugosité nécessaire. Si vous procédez à l'abrasion, un deuxième dégraissage est fortement recommandé après ponçage. Une des surfaces doit être enduite d'adhésif, puis les pièces seront maintenues ensemble jusqu'au durcissement de la colle.

Application

La colle Crystic BP 621BJ 35 doit pouvoir atteindre la température ambiante (18-25°C) avant d'être mise en œuvre. Le produit ne nécessite que l'ajout du catalyseur pour commencer sa polymérisation. Nous recommandons l'utilisation d'un catalyseur P MEC à 50% (type Butanox M50 ou équivalent) au taux de 1,5 à 2 %, et de bien mélanger le catalyseur avant la mise en application. Le produit ne doit pas être mis en œuvre à des températures inférieures à 15°C.

Additifs

L'ajout de pigments ou d'additifs peut modifier le taux de polymérisation du produit et ses propriétés d'adhésion.

Rendement

Environ 3.8 kg de colle seront nécessaires pour couvrir une surface de 1 m² avec une épaisseur de 3mm.

Stockage

La colle Crystic BP 621BJ 35 à l'état liquide doit être tenue à l'écart des flammes. Il doit être stocké dans son conteneur d'origine, à l'abri de la lumière, à une température de 10 à 25°C, sans jamais dépasser 28°C. Un stockage prolongé au-dessus de 28°C entraînera une modification des caractéristiques du produit et réduira sa stabilité au stockage. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

Emballage

La colle Crystic BP 621BJ 35 est livrée en bidons de 25 kg net et en fûts à ouverture totale non consignés de 225 kg net.

Hygiène et sécurité

Voir la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Fr - 621BJ 35 - C10272 - Juin 2016 V2

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes des résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité. Il est de la responsabilité du producteur du produit fini de s'assurer que l'objet ou l'ensemble n'enfreint pas les règles de la propriété intellectuelle, que son produit fini est conforme aux différents règlements qui en régissent l'usage et aux différents classements qui lui sont demandés. La responsabilité de Scott Bader ne saurait être engagée au-delà des informations contenues dans cette fiche technique.

Scott Bader SAS
65 rue Sully, 80044 Amiens Cedex 1 - France
Telephone: +33 (0)322 662 766 Fax: +33 (0)322 662 780
E-mail: composites@scottbader.fr

