



## Crestamould® RTR 4010PA

Rapid tooling resin

### Aperçu des produits

Présentation du produit Crestamould® RTR 4010PA est une nouvelle résine améliorée pour l'outillage rapide qui présente de meilleures propriétés de manipulation, une viscosité plus faible, un meilleur contrôle du retrait et qui est catalysée avec un catalyseur MEKP standard. Crestamould® RTR 4010PA est une résine thixotrope, chargée, à profil bas pour les applications de fabrication de moules à pose manuelle, disponible en blanc ou en couleur naturelle.

Crestamould® RTR 4010PA permet de fabriquer des moules plus rapidement et d'éliminer les distorsions de surface. Elle fait partie du nouveau système de fabrication de moules de Scott Bader, qui comprend également Crestamould® GC15PA.

### Application

Crestamould® RTR 4010PA est conçu pour les applications de pose à la main et doit atteindre une température d'atelier minimale de 18°C avant d'être utilisé (une température de 20°C à 24°C est recommandée). Il doit être bien mélangé avant utilisation et ne nécessite que l'ajout du catalyseur MEKP pour démarrer la réaction de durcissement. Le catalyseur recommandé est le Catalyseur M (ou Butanox® M50), qui doit être ajouté à 1% dans la résine et bien dispersé. Le rapport résine/verre recommandé pour le renfort en verre de type chopped strand mat est d'au moins 3 pour 1 en poids.

Bien que Crestamould® RTR 4010PA soit conçu pour une application manuelle, il peut également être appliqué par pulvérisation. Veuillez contacter le service technique de Scott Bader si vous avez besoin de plus amples informations.

La conception, la complexité et la taille du moule détermineront les niveaux de renforcement et l'épaisseur optimaux. Au moins 3 couches de mat de verre de 450gsm ou équivalent sont nécessaires et doivent être appliquées en une seule opération, en consolidant entre les couches, afin d'obtenir un durcissement suffisant et une faible rétraction. Le matériau change de couleur et devient plus blanc au fur et à mesure de la réaction de durcissement.

## Caractéristiques typiques

Les tableaux suivants indiquent les propriétés typiques du crestamould RTR 4010PA

Propriétés	Unités	Résine liquide
Couleur		crème / opaque ou brun clair
Viscosité à 25°C (ICI cône et plaque)	Equilibré	4.5 – 5.5
Gravité spécifique à 25°C		1.35
Teneur en substances volatiles	%	25 – 30 %
Temps de gel à 25°C avec 1% catalyseur	Minutes	25 – 34
Stabilité (à moins de 20°C dans le récipient d'origine)	Mois	5

Propriétés mécaniques	Unités	Propriétés des stratifiés	Méthode d'essai
Résistance à la traction	Mpa	114	ISO-75
Module de traction	Mpa	8075	ISO 527-4
Allongement à la rupture	%	2	ISO 527-4
HDT du produit composé	°C	63	ISO-75
HDT de la résine de base	°C	99	ISO-75

## Post-cuisson

Des stratifiés satisfaisants pour de nombreuses applications peuvent être fabriqués à partir de Crestamould® RTR 4010PA en polymérisant à la température de l'atelier (20°C) pendant 10 heures. Cependant, pour obtenir des propriétés optimales et des performances à long terme, les moules fabriqués avec Crestamould® RTR 4010PA doivent être post-cuits pendant au moins 7 jours avant d'être mis en service. Le stratifié doit être durci pendant 24 heures à 20°C, puis étuvé pendant 16 heures à 40°C.

## Additifs

Le Crestamould® RTR 4010PA est fourni prêt à l'emploi et contient déjà des pigments. Il ne faut pas ajouter d'autres pigments ou d'autres matériaux car cela pourrait affecter négativement le degré de durcissement et les propriétés mécaniques de la résine durcie.

## Stockage

Le Crestamould® RTR 4010PA doit être stocké entre 5°C et 25°C dans son emballage d'origine, non ouvert, dans un endroit sec et bien ventilé. Protéger du gel et de la lumière directe du soleil. Éviter tout contact avec des agents oxydants. Si le produit est stocké en

dehors des conditions recommandées, sa durée de conservation sera considérablement réduite.

### **Emballage**

Le Crestamould® RTR 4010PA est fourni en conteneurs de 25 kg et 225 kg.

### **Santé et sécurité**

Voir la fiche de données de sécurité séparée.