

CRYSTIC VE 682PA

Résine vinylester modifiée pour la réalisation de Skin coat

Introduction

CRYSTIC VE 682PA est une résine Vinylester base Epoxy Bisphénol modifiée isophtalique, pré-accélérée et thixotrope.

Application

CRYSTIC VE 682PA a été développé pour la production, de piscines monobloc et que pour la réalisation de moules. Son profil de polymérisation en fait un excellent "bouclier" contre les risques d'hydrolyse

Propriétés et Avantages

Propriétés

Base Vinyl ester.....

Pré accélérée.....

Viscosité optimisée.....

Catalyseur P MEC 50%.....

Thixotrope

Avantages

Excellente tenue en température et tenue mécanique, résistance à l'hydrolyse

Ne nécessite que l'ajout de catalyseur.

Excellente mouillabilité des fibres de renforcement

Utilisation d'un catalyseur standard.

Convient pour la stratification à la main et la projection.

Formulation

La **CRYSTIC VE682PA** doit être soigneusement mélangée et doit atteindre une température minimum de 15°C avant d'être mise en œuvre. La formulation suivante est recommandée dans le cas d'une polymérisation à température ambiante :

CRYSTIC VE 682PA : 100 parts

Catalyseur M : 2 parts

Le catalyseur M est un peroxyde de Méthyl Ethyl Cétone à 50% (PMEC 50)..

Additifs

Certains pigments ou additifs peuvent modifier le comportement de la résine, il est donc conseiller d'évaluer leurs effets avant utilisation.

Essai avant production

Nous conseillons aux utilisateurs de conduire leurs propres tests avant tout travail en série afin de s'assurer que l'aspect final convient à leur besoin.

La polymérisation ne doit pas être effectuée à une température inférieure à 15°C. La résine doit pouvoir atteindre la température ambiante avant d'être mise en œuvre.

Caractéristiques

A l'état liquide

Viscosité à 25°C Brookfield LVF Sp2.6Rpm	dPa.s	18 -28
Viscosité à 25°C Rhéomat à 37,35 sec ⁻¹	dPa.s	2.5 – 3.5
Extrait sec 1h @ 110°C	%	53-57
Stabilité dans les conditions de stockage recommandées	Mois à date de production	4
Temps de gel à 25°C, 100 g résine + 2.0 g cata.M	min.	15-20
Réactivité à 2% M50 25°C, température maxi	°C	180-210
Réactivité temps de gel à temps de pic	min.	10-15

A l'état polymérisé *

Dureté Barcol (Modèle GYZJ 934-1)		42
Reprise d'humidité (7 jours à 23 °C)	mg	35
Température de déformation sous charge (1,8 MPa)	°C	82
Allongement à la rupture	%	3.6
Module de traction	MPa	3600
Résistance à la traction	MPa	74
Résistance à la flexion	MPa	135
Densité à 20°C		1.13

Test selon la DIN 53452 – 53 453 - 53455

1MPa = 1MN/m² = 1N/mm² soit approximativement 10,2 kgf/cm²

* Polymérisation de 24 h à 20°C puis 3 h à 80°C sauf pour le HDT pour lequel les étapes sont de 24 h à 20°C puis 5 h à 80°C puis 3 h à 120°C

Post-Cuisson

Pour atteindre les propriétés optimales de la résine une post-cuisson est nécessaire. Nous conseillons une post-cuisson de 16h à 40°C après une maturation de 24h à 20°C.

Emballage

CRYSTIC VE682PA et ses variantes sont livrées en fûts non consignés de 215 kg net, en conteneur de 1000 kg ou en vrac par citerne routière.

Stockage

CRYSTIC VE 682PA doit être stocké dans son conteneur d'origine, sous couvert, à l'abri de la lumière, à une température de 5 °C à 25°C. Un stockage prolongé au-dessus de 25 °C entrainera une modification des caractéristiques du produit et réduira sa stabilité au stockage. Eviter la proximité d'une source de chaleur et le risque d'infiltration d'eau.

Hygiène et Sécurité

Lire et comprendre la Fiche de Données de Sécurité du produit.

Version **Crystic VE682PA_resin_Fr_Mars 21**
Group tech class **R50554**

Toutes ces informations et valeurs sont données de bonne foi à partir de moyennes des résultats obtenus en laboratoire. Elles ne peuvent être considérées comme des garanties et ne sauraient engager notre responsabilité. Il est de la responsabilité du producteur du produit fini de s'assurer que l'objet ou l'ensemble n'enfreint pas les règles de la propriété intellectuelle. Il est de la responsabilité du producteur de s'assurer que son produit fini est conforme aux différents règlements qui en régissent l'usage et aux différents classements qui lui sont demandés. La responsabilité de Scott Bader ne saurait être engagée au-delà des informations contenues dans cette fiche technique

Scott Bader SAS

65 rue Sully, 80044 Amiens Cedex 1 - France
Telephone: +33 (0)322 662 766 Fax: +33 (0)322 662 780
E-mail: composites@scottbader.fr

