



MISE EN ŒUVRE PATE SILICONE 1141

Rapport de mélange : 50 parties de pâte bleue et 50 parties de pâte active blanche.

Temps :

- Temps de malaxage : 30 secondes
- Temps de travail à 23 ° C environ : 2 minutes et 30 secondes
- Temps de prise total à 23 ° C environ : 8 à 10 minutes (temps s'écoulant entre le début du mélange et le démoulage).

Technique de transformation :

A 50 parties de pâte 1141 base sont ajoutées 50 parties de pâte active.

Les deux constituants doivent être mélangés intimement par malaxage jusqu'à obtention d'une couleur homogène.

Attention : la réticulation d'un silicone polyaddition peut être inhibée au contact des produits suivants :

- Sels de métaux lourds
- Amines
- Soufre et dérivés
- Catalyseur de résines époxy.

LA PATE 1141 N'ADHERE PAS SUR ELLE-MEME

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUE sur pion de 6 mm d'épaisseur	NORME	PATE 1141
Dureté (shore D) env	ASTM D2240	50
Déformation rémanente après compression % env.	Iso 4823	3-5
Retrait linéaire % env.	Iso 4823	0.2
Compatibilité avec le plâtre		Excellente
Récupération élastique % env.	Iso 4823	99.4