

RESOLCOAT 1010

Durcisseurs 1014 & 1016

Système époxy à l'eau multi usage

- Dosage en volume 1 / 1
- Nettoyage à l'eau
- Finition brillante, mâte ou satinée



Le **RESOLCOAT 1010** est un système époxy à l'eau unique. Il peut intervenir dans une multitude d'applications telles que primaire, vernis, liant pour mortier et auto-lissant et dans des domaines aussi divers que la construction navale ou le bâtiment. Mis à part les supports hydrophobes, le système **RESOLCOAT 1010** est compatible avec la plupart des supports comme le bois, le béton, le ciment, la pierre, la terre cuite, le métal, etc.

Très fortement diluable à l'eau, sa viscosité peut être extrêmement faible et en faire une résine de choix dans l'imprégnation. Ainsi, il peut être utilisé comme primaire de haute qualité dans la préparation du bois de la construction navale tout comme durcisseur de bois anciens ayant subi les altérations du temps dans le bâtiment et la restauration de boiseries.

Moins dilué, il devient un vernis transparent très résistant à l'abrasion et d'une grande qualité de finition. Il relèvera la couleur du bois et autres matériaux poreux tel que la terre cuite.

En outre, la microporosité naturelle à la vapeur d'eau du **RESOLCOAT 1010** en fait un primaire idéal pour le bois, le béton et les autres matériaux devant respirer.

Le **RESOLCOAT 1010** est disponible en deux versions de brillance. Le durcisseur 1014 donnera un aspect brillant alors que le 1016 donnera un aspect mâte. Le **RESOLCOAT 1010** ne contient aucun solvant, il est donc plus sûr que les produits solvantés du point de vue de la santé et de l'environnement. Le nettoyage du matériel et des outils s'effectue naturellement à l'eau.

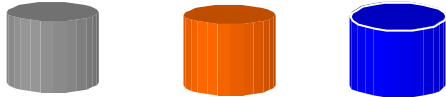
Résine 1010

Durcisseurs 1014 & 1016

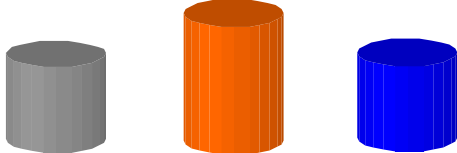
Système époxy à l'eau multi usage

RAPPORT DE DOSAGE EN MASSE ET EN VOLUME

Finition Brillante

Résine 1010	Durcisseur 1014	Diluant EAU	
1	1	0 à 2 (1 recommandé)	

Finition Mâte

Résine 1010	Durcisseur 1016	Diluant EAU	
2	3	0 à 3	

Le rapport de dosage doit être respecté sans excès ni défaut. Le mélange doit être intime et homogène avant l'utilisation.
Les parties résine et durcisseur doivent être mélangés avant l'incorporation de l'eau.

UTILISATION

Il est recommandé d'utiliser les produits à une **température de 18 à 25°C** afin de faciliter l'évaporation de l'eau. Une température d'application plus basse (15°C mini) est possible si une bonne ventilation est assurée. Il est déconseillé d'appliquer ce système lorsque l'hygrométrie dépasse les 70%, l'eau s'évaporant très difficilement.

Primaires

Pour une application en tant que primaire nous vous conseillons le dosage suivant :

■ **1010** : 1 vol. + **1014** : 1 vol. + **EAU** : 2 à 3 vol.

Il est fortement déconseillé d'utiliser le durcisseur 1016 pour les applications « Primaire »

Vernis et finition

Pour une application en tant que vernis brillant nous vous conseillons le dosage suivant :

■ **1010** : 1 vol. + **1014** : 1 vol. + **EAU** : 1 vol.

Pour une application en tant que vernis mat nous vous conseillons le dosage suivant :

■ **1010** : 2 vol. + **1016** : 3 vol. + **EAU** : 2 vol.



Toujours appliquer une couche de primaire à base de 1010+1014 sur les fonds poreux avant d'appliquer un vernis mat 1010+1016.

Mortiers & Autolissants

Mélanger 10 à 20% de mélange 1010-1014 au mélange de sable. Pour fluidifier le mélange rajouter quelques pourcents d'eau. Pour lisser les surfaces, tremper une spatule ou une taloche dans l'eau et frotter les surfaces avant qu'elles ne sèchent.

Résine 1010

Durcisseurs 1014 & 1016

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES @ 23°C

Aspect visuel

1010 :	Liquide laiteux blanchâtre
1014 :	Liquide laiteux jaune
1016 :	Liquide visqueux jaune

Densités

1010 :	1,1
1014, 1016 :	1,1
Mélanges :	1,1

SECHAGE ET DURCISSEMENT

Séchage en film

Sec au toucher à 25°C :	15 min
Surcouchable @ 25°C :	5 h

Durcissement

Temps de travail @ 25°C sur 100g :	1 h
Réticulation complète @ 25°C :	24 h à 48h

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Abrasion

Roue CS17 - 1000 cycles :	perte inférieure à 100 mg pour 1 kg d'échantillon
---------------------------	---

Résistance à la flexion

Résistance à la flexion Mandrel :	pas de défaut du film sur une plaque pliée sur un tube de 32mm de diamètre
-----------------------------------	---

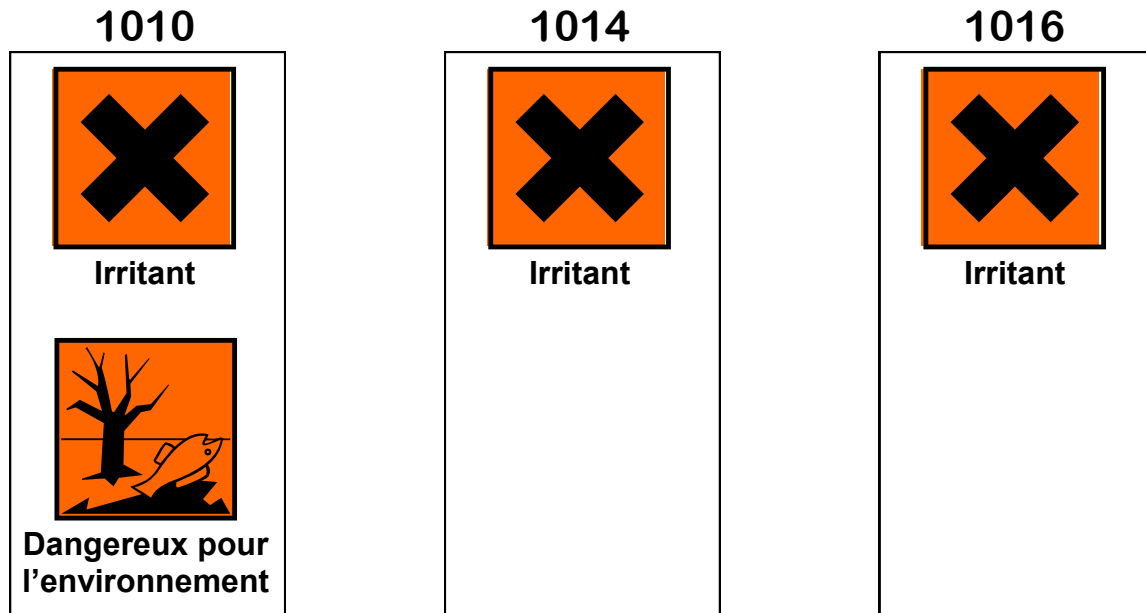
Résistances chimiques

Toluène :	3 à 7j
Eau de Javel 10vol :	7 à 28j
Ethanol :	28 à ..j
Acide nitrique 10% :	28 à ...j
Acide lactique :	28 à ...j
Eau désionisée :	28 à ..j

Résine 1010

Durcisseurs 1014 & 1016

ETIQUETAGE



Non dangereux selon les réglementations ONU, OMI, ADR/RID et IATA/OACI.

CONDITONNEMENT

1010 / 1014

Kit en fioles plastiques de 500g

Kit en jerricanes plastiques de 2, 4, 10, 20, 60 kg

Kit en fût métal de 400 kg

1010 / 1016

Kit en fioles plastiques de 625g

Kit en jerricanes plastiques de 2.5, 5, 12.5, 40 kg

Kit en fût métal de 333 kg

TRANSPORT ET STOCKAGE

Tenir les emballages hermétiquement fermés après utilisation dans un lieu bien ventilé à une température comprise entre 10°C et 35°C - idéalement 20°C.. Nos produits sont garantis un an dans leur emballages d'origine.

PRÉCAUTIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Les précautions habituelles pour l'utilisation de résines époxy doivent être respectées. Nos fiches de sécurité sont disponibles sur demande. Il est important de porter des vêtements de protection et d'éviter tout contact cutané avec les produits. En cas de contact, laver abondamment à l'eau savonneuse. En cas de contact oculaire, laver abondamment à l'eau tiède. Consulter un spécialiste.

Nota : Les informations contenues sur cette fiche technique sont fournies de bonne foi et sont basées sur les tests de laboratoire et notre expérience pratique. Étant donné que l'application de nos produits échappe à notre contrôle, notre garantie est strictement limitée à celle de la qualité du produit.



35, impasse Emeri • Pôle d'activités

13510 EGUILLES • FRANCE

Tél : +33 4 42 95 01 95 • Fax : +33 4 42 95 01 98

e-mail : info@resoltech.com • website : www.resoltech.com

Page 4/4