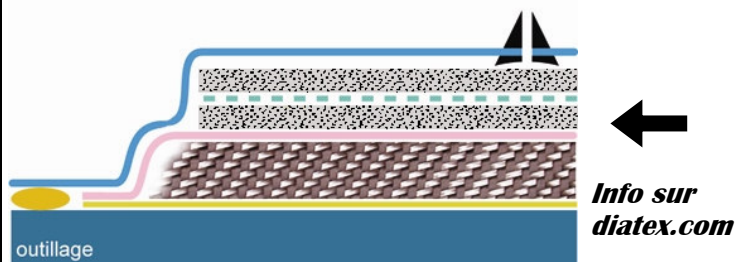


## FICHE PRODUIT



## ***FEUTRE DE DRAINAGE ET POMPAGE***

**REF : PES150**

X	moulage sous vide		Infusion sous vide		RTM
---	-------------------	--	--------------------	--	-----

### **DESCRIPTION / UTILISATION**

Ce produit a été conçu pour drainer l'air, les solvants et pomper la résine excédentaire lors du moulage sous vide des composites. Il possède une bonne déformabilité et s'adapte bien aux formes complexes : évite la formation de ponts entre les obstacles.

**Il peut s'utiliser en pompage et en drainage. Existe également en version FR.  
Ne pas utiliser PES150 pour l'infusion sous vide.**

### **STOCKAGE**

Stocker dans son emballage d'origine

### **CARACTERISTIQUES / PRESENTATION**

Base	Couleur	Epai	Poids	Auto-Démoulant	Temp. d'util.
Polyester	Blanc	2 mm	150 g/m <sup>2</sup>	NON	205 °C

Ce produit existe aussi en version FR (Fire Retardant)

Conditionnement	Aspect	Largeur	Longueur	Pression autoclave
Rouleau	non-tissé	1,55/3 m	100 ml	3 bars

**DIATEX LE PARTENAIRE DES INDUSTRIES COMPOSITES**

**☎ 04 78 86 85 00**