

## LE GEL COAT POLYESTER

Les **GEL COATS** polyester assurent l'esthétique de la pièce, la tenue à l'hydrolyse et aux ultraviolets.

Le gel coat est un produit à forte viscosité pour permettre de l'appliquer en forte épaisseur dans un moule, de 600 à 700 microns, afin d'avoir une bonne tenue à l'hydrolyse.

Il est donc difficile en finition d'avoir un aspect tendu comme une peinture il reste toujours un aspect peau d'orange. Pour avoir une finition optimale il faudra le poncer et le polir. (Travail important)

Il existe deux sortes de Gel coat :

### Le Gel coat de **moulage**

Destiné à être appliqué dans un moule, celui-ci reste collant en surface afin de permettre une bonne adhésion à la résine de stratification

### Le Gel coat de **finition**

C'est un gel coat contenant de la paraffine il est destiné à être appliqué en finition d'un stratifié

**ATTENTION !!! Ne jamais appliquer plusieurs couches de gel coat de finition sans ponçage entre les couches**

Pour l'application de plusieurs couches du type finition piscine il faut commencer par une couche de Gel coat moulage puis de Gel coat finition en dernière couche

## CONSEIL D'APPLICATION

### **GEL COAT DE MOULAGE** (application dans un moule)

#### Rouleau ou pinceau

Ne pas diluer le Gel coat.

Appliquer une couche de **Gel coat** de 500 à 600 gr / m<sup>2</sup> catalyser à 2 % (20 ml pour 1000 ml)

#### Pistolet

Diluer avec 10 % d'acétone avant de catalyser.

Appliquer une couche de **Gel coat** de 500 à 600 gr / m<sup>2</sup> catalyser à 2 % (20 ml pour 1000 ml)

Laisser durcir le Gel coat 2 heures à 20 °C avant de pouvoir stratifier dessus.

### **GEL COAT DE FINITION** (application en finition de pièces ou de réparations)

#### Rouleau ou pinceau

Appliquer une première couche de **Gel coat** de moulage de 300 gr / m<sup>2</sup> catalyser à 2 % (20 ml pour 1000 ml)

Appliquer une couche de **Top coat** de 300 gr / m<sup>2</sup> catalyser à 2 % (20 ml pour 1000 ml)

#### Pistolet

Diluer avec 10 % d'acétone avant de catalyser.

Appliquer une couche de **Top coat** de 500 à 600 gr / m<sup>2</sup> catalyser à 2 % (20 ml pour 1000 ml)